

Características

Todos os componentes para tubos são construídos para ASME B31.3

Fabricado com materiais que atendam NACE MR 01-75 requerimentos para serviços com H2S.

Atende os padrões da indústria e pode ser certificado por terceiros para atender requerimentos globais e locais.

Identificação do Tubo

Tubo Fig 206 Sua Area de vedação É O'ring 3" e 4" Sap 101840-624/101840625. O'ring esta ubicado na parte Weco.

Tubo Fig 1502/602 Sua Area de Vedação é O'ring Sap 100001292. O'ring esta ubicado na parte Thread. A rosca da tubulação fig 1502 e 602 são similares, tem como diferença a quantidade de fios de rosca. Para Fig 602 são 4 fios, para Fig 1502 são 5 fios de rosca.

Teste de Pressão

Antes do inicio do teste, certifique de que todos os tubos foram torqueados com marreta

Para poços de gás, usar sempre marreta de bronze durante a montagem e desmontagem do Lay Out de SWT

Identificação Classe de Pressão

Listra Prata com Listra Vermelha	20000 Psi
Vermelha	15000 Psi
Preta	10000 Psi
Prata	6000 Psi
Amarela	5000 Psi
Azul	2000 Psi
Branca	Todas as outras classes de Pressão

Tabela de Tubos

Piping Specifications						
Part Number	101772895	101772895	101772901	101772898	101772897	101772899
Description	Interconnection Pipe Packages					
Size	3 IN 1502	3 IN 206	4 IN 1502	4 IN 602	4 IN 206	6 IN 206
Working Pressure (PSI)	10 000 (68.9)	2000 (13.8)	10000 (68.9)	5000 (34.5)	2000 (13.8)	2000 (13.8)
Union Fig#	Fig 1502	Fig 206	Fig 1502	Fig 602	Fig 206	Fig 206
Service	H2S	H2S	H2S	H2S	H2S	H2S
Standard	NACE MR01-75	NACE MR01-75	NACE MR01-75	NACE MR01-75	NACE MR01-75	NACE MR01-75
Design Code	ASME B 31.3	ASME B 31.3	ASME B 31.3	ASME B 31.3	ASME B 31.3	ASME B 31.3



By **Tito** (tito.vinicius)
cheatography.com/tito-vinicius/

Not published yet.
 Last updated 14th October, 2022.
 Page 1 of 1.

Sponsored by **CrosswordCheats.com**
 Learn to solve cryptic crosswords!
<http://crosswordcheats.com>